

## **MEDITE TRICOYA**

### **OPSLAG, HANDLING en GEBRUIKSHANDLEIDING**

#### **Verpakking van Medite Tricoya MDF**

Medite Tricoya MDF wordt steeds geïnspecteerd voordat het de fabriek verlaat. Medite Tricoya wordt met bandplastic verpakt in standaard pakken en voorzien van een label met uniek nummer.

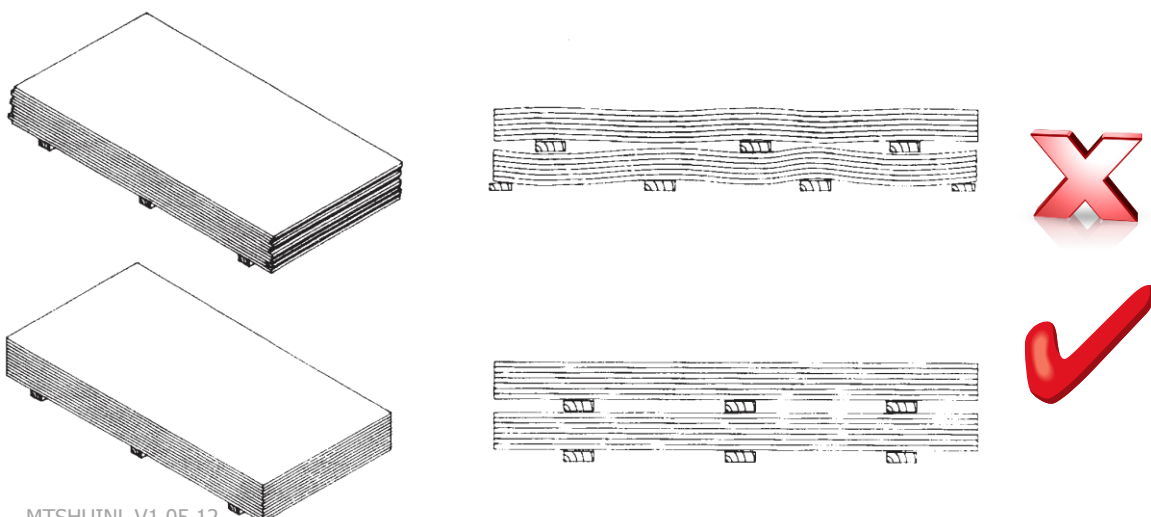
#### **Opslag van en omgang met Medite Tricoya**

De fabricagemethode van Medite Tricoya MDF verzekert u van een uitgebalanceerde plaat, door de uniforme verdeling van de vezels over de dikte van de plaat. Het behouden van de hiermee verbonden vlakheid is afhankelijk van het volgen van de correcte richtlijnen voor opslag en handling. Indien dit niet gebeurt kunnen de platen door hun eigen gewicht permanent vervormen, met name bij onvoldoende ondersteuning van een vlakke pallet of voldoende strijkjes.

Aanbevolen worden de volgende procedures:

1. Medite Tricoya MDF platen moeten in een droge omgeving horizontaal op strijkjes worden opgeslagen om rechtstreeks contact met de vloer te vermijden.
2. De strijkjes dienen allemaal dezelfde dikte te hebben. Bij platen met een dikte van 15 mm en meer dient een hartafstand tussen de strijkjes van maximaal 800 mm aangehouden te worden. Gebruik minimaal drie strijkjes. Bij dunnere platen moeten de strijkjes dichter bij elkaar worden geplaatst.
3. Wanneer meerdere pakketten op elkaar worden gestapeld, dienen de strijkjes recht boven elkaar te worden geplaatst.
4. De platen moeten strak en gelijk worden opgeslagen. Dit voorkomt beschadiging van uitstekende kanten en hoeken.
5. De opslagruimte dient goed geventileerd en redelijk droog te zijn.
6. Om te voorkomen dat de Medite Tricoya platen bij opslag en op de bouwplaats vochtig worden, dienen ze met damp doorlatend plastic te worden afgedekt.
7. Op de bouwplaats dienen de platen net als anders minimaal 10 cm boven een betonnen vloer en 30 cm boven de grond te worden opgeslagen.

Figuur 1: Opslag en ondersteuning



## **Traceerbaarheid**

Medite Tricoya is in de eerste plaats te herkennen aan de verpakingslabels met de logo's van Medite Tricoya en Coillte Panel Products. Aanvullend is een witte verfstreep aangebracht op beide lange zijden van de verpakte platen en wordt elke plaat in één hoek voorzien van een laserprint. Bij twijfel verifieert Coillte Panel Products de echtheid van de platen. Medite Tricoya kan aan de hand van deze laserprint en het paknummer getraceerd worden. Om deze reden moeten dan ook steeds alle relevante documenten bewaard blijven en moet van ieder pak worden vastgelegd wat er tot aan de fabricage van de eindproducten mee gebeurt. Deze vorm van traceren is ook noodzakelijk indien u producten aanbiedt die als duurzaam hout gecertificeerd zijn. Het referentienummer uit de laserprint op de plaat dient bij iedere navraag, klacht of garantieclaim vermeld te worden.

## **Doorgeven van informatie**

Het kan van belang zijn dat de opdrachtgever en eventuele derden die uw producten installeren, ervan in kennis worden gesteld dat bij de vervaardiging van uw product Medite Tricoya is gebruikt. Bepaalde hoofdstukken van deze richtlijn, zoals die over de opslag op de bouwplaats, het gebruik van de juiste bevestigingsmiddelen en de klemmen die gebruikt moeten worden wanneer het plaatmateriaal uiteindelijk wordt aangebracht, evenals alle andere zaken die van belang zijn, dienen in dit kader bekend te worden gemaakt.

## **Gebruik**

### **Inleiding**

Medite Tricoya kan zowel buiten als in natte binnentoepassingen gebruikt worden. Het kan dienen als vervanging voor behandeld zachthout, hardhout, exterieur kwaliteit multiplex, kunststoffen of cement gebonden materialen, metaal dan wel composietmateriaal. Medite Tricoya is geschikt voor een groot aantal verschillende toepassingen, zoals exterieur timmerwerk, gevelpanelen, façades, bewegwijzering, buitendeuren, tuinmeubilair of buitenmeubilair, speeltoestellen, grondplaten, kleedlokalen & natte ruimten, vloeren, uitrusting voor de zeevaart en nog veel meer. Medite Tricoya is een zeer stabiel en duurzaam materiaal.

Onder droge omstandigheden komt uit hout vocht vrij, terwijl onder vochtige omstandigheden hout juist vocht opneemt. Vocht in hout kent twee vormen: het "vrije water", dat opgesloten zit in de celholten (lumen), en het "gebonden water", dat zich in de celwanden bevindt. Hoewel de hoeveelheid gebonden water in Medite Tricoya onder alle omstandigheden minimaal is – de eigenschap waaraan het materiaal een groot deel van zijn superieure eigenschappen te danken heeft –, kan het wél vrij water bevatten. De kwaliteit van het eindproduct kan eronder lijden als de hoeveelheid vrij water te hoog is; Het is dan ook van wezenlijk belang dat eerst het vochtgehalte in het hout wordt bepaald voordat het materiaal verwerkt, gelijmd en gecoat wordt.

### **Vochtgehalte in het hout**

Medite levert Medite Tricoya af fabriek in droge staat (met een vochtgehalte van 3 – 5 %). Indien bij meting een vochtgehalte blijkt van 8 % of meer is dit een aanwijzing voor de aanwezigheid van "vrij water" en moet men het Medite Tricoya eerst laten drogen voordat het verwerkt, gelijmd of gecoat wordt.

### **Algemeen**

De verwerking van Medite Tricoya heeft geen invloed op de unieke eigenschappen van het materiaal, zoals bijv. de duurzaamheid en de dimensiestabiliteit. Medite Tricoya wordt immers tot in de kern gemodificeerd. Medite Tricoya is gemakkelijk te verwerken en kan over het algemeen met standaard MDF worden vergeleken. Er zijn geen speciale gereedschappen nodig om het materiaal bijv. te zagen, schaven, profileren of boren. In veel gevallen hoeft het materiaal, al naar gelang de benodigde eindbewerking, niet te worden geschuurd.

Bij de verwerking van Medite Tricoya komt een lichte azijngeur vrij. Deze geur kan door gebruik van een goede afzuiging tot een minimum worden beperkt. In veel landen zijn met goed gevolg gezondheids- en veiligheidstests uitgevoerd waaruit geen risico's bij verwerking of gebruik zijn voortgekomen.

Gelijk als bij andere houtsoorten met een hogere zuurtegraad is voorzichtigheid geboden en dient langdurige blootstelling van houtbewerkingsmachines en afzuigsystemen aan stof en zaagsel voorkomen te worden om corrosievorming te voorkomen.

Voordat het materiaal machinaal be- of verder verwerkt worden, moet eerst worden vastgesteld hoe hoog het vochtgehalte in de plaat is. Wanneer bij deze controle een vochtgehalte van < 8 % wordt geconstateerd, is het materiaal geschikt voor verwerking.

## **Zagen en machinaal bewerken**

### **Inleiding**

Medite Tricoya kan uitstekend gezaagd, geprofileerd, gefreesd en geboord worden met standaard houtbewerkingsgereedschap.

De gereedschapsslijtage bij Medite Tricoya is vergelijkbaar met die van het overige Medite MDF. Over het algemeen heeft Medite Tricoya een iets hogere verdichting, waardoor de gereedschapsslijtage iets hoger is, dan bij normaal hardhout. Aangezien HSS-gereedschap snel bot wordt, wordt het gebruik van wolfram gereedschap aanbevolen voor standaard werk van elke omvang. Diamantgereedschap wordt pas aanbevolen bij industriële verwerking van grote volumes. De hogere aanschafwaarde wordt gecompenseerd door de langere standtijd en constantere snijvlakken.

In de meeste gevallen kunnen dezelfde zaagbladen als voor spaanplaat worden gebruikt. In vergelijking met hout moeten echter voor alle soorten MDF zaagbladen met een grotere vrijloophoek en een grotere wighoek worden gebruikt. (Raadpleeg voor nader advies uw gereedschappenleverancier.)

Een van de sterkste punten van Medite Tricoya is dat het goed in profiel gefreesd kan worden. Het aantal profielmogelijkheden is vrijwel onbeperkt. De keuze van het profiel dient echter met zorg te geschieden omdat op scherpe randen en kleine profielen geen uniform doorlopende lakfilm aangebracht kan worden en de bescherming tegen mechanische beschadigingen erdoor wordt verminderd.

Bij alle freesbewerkingen op Medite Tricoya zijn net als bij elk ander type MDF de toegepaste snijhoeken erg belangrijk. Een grote snijhoek is nodig om een strak resultaat te verkrijgen en de slijtage van de beitel zo gering mogelijk te houden. Door een grote vrijloophoek toe te passen wordt voorkomen dat de achterkant van de beitel tegen de profielranden wrijft. Deze hoeken kunnen niet onbeperkt groter gemaakt worden omdat een minimale druk op de beitel noodzakelijk is.

Bij het frezen van alle soorten MDF worden normaal gesproken de volgende hoeken gebruikt.

Snijhoek: 10 – 20 graden; vrijloophoek: 20 - 22 graden

Om na het profileren zo min mogelijk te hoeven schuren dient de invoersnelheid zodanig gekozen te worden dat per cm ongeveer 8 sneden gemaakt worden. Dit kan worden vergeleken met de 6 sneden per cm die gebruikelijk zijn bij de machinale bewerking van een massieve houtsoort. Het behalen van het aanbevolen aantal sneden per cm is afhankelijk

van de invoersnelheid, het aantal freesmessen en het toerental (tpm) van de freeskop. De optimale invoersnelheid kan voor elke freeskop worden berekend aan de hand van de volgende formule:

$$\frac{\text{Invoersnelheid (m/min)}}{100 \times \text{aantal sneden / cm}} = \text{tpm} \times \text{aantal freesmessen}$$

Bij lagere invoersnelheden zullen de freesmessen het MDF samendrukken en opruwen. De verhoogde druk op de freesmessen en de door de wrijving veroorzaakte hogere temperatuur zullen de gebruiksduur van de freesmessen, tussen het herslijpen in, verminderen. Bij hogere invoersnelheden wordt de afstand tussen de sneden hoger met als gevolg een ruwer freesresultaat, wat extra schuren nodig maakt om de gewenste gladheid voor het afwerken te bereiken.

### **Afvoer van stof tijdens de machinale bewerking**

Een goede stofafzuiging tijdens het zagen en machinaal bewerken komt de levensduur van uw gereedschap altijd ten goede, doordat er minder kans is op oververhitting hiervan. Voor een optimale stofafzuiging wordt een minimale luchtsnelheid van 23 – 30 m/sec aanbevolen.

### **Schuren**

Voor het schuren van Medite Tricoya MDF worden doorgaans schuurmaterialen op basis van carbide geadviseerd. Eveneens als het gebruik van een gemodificeerd schuurmateriaal met een "dichte laag". Hierin zijn de systemen met een "dichte laag", die een gladder resultaat opleveren, en de systemen met een "open laag", die minder gauw verstopt raken met fijn stof, met elkaar gecombineerd.

### **Schuren van de oppervlakken**

Medite Tricoya wordt af fabriek geschuurd met korrel 150 geleverd. Dit levert een prima glad oppervlak op dat perfect geschikt is voor het rechtstreeks opbrengen van de meeste soorten fineer, plastic folie, hagedruklaminaat en verf. Opschuren met het oog op het vergroten van de hechtkracht van verfsystemen kan nadelig zijn voor de oppervlaktekwaliteit. Afschuren van het Medite Tricoya oppervlak om de dikte te reduceren wordt afgeraden. Daarbij moet sterk schuren aan één zijde worden vermeden, om kromtrekken te voorkomen.

### **Schuren van de kanten**

Op de kanten kan het nodig zijn te schuren met schuurpapier met een korrel van 150 - 240 voor het weghalen van het "vezelhaar".

### **Stofafzuiging tijdens het schuren**

Net als bij alle andere MDF-materialen ontstaat bij het schuren van Medite Tricoya zeer fijn licht schuurstof. En net als altijd dient ook hier voor veilige werkomstandigheden te worden gezorgd.

Wanneer er machinaal geschuurd wordt, is een goede stofafzuiging zeer belangrijk, zowel met het oog op het resultaat als op de levensduur van de schuurbanden en het bedieningscomfort. Aanbevolen wordt om voor de stofafzuiging een minimale luchtsnelheid van 23 - 30 m / sec. aan te houden.

Ter voorkoming van het inademen van stofdeeltjes wordt bij handmatig schuren het dragen van een stofmasker geadviseerd

## **Schroeven en bevestigingsmiddelen**

Elke houtsoort bevat organische zuren, de hoeveelheid is echter per soort verschillend. Deze zuren vormen de hoofdoorzaak voor het corroderen van de in hout gebruikte metalen bevestigingsmiddelen. Medite Tricoya, geproduceerd met geacetylerde houtvezels, bevat een zeer lage hoeveelheid zuren, vergelijkbaar met duurzame houtsoorten als eik en western red cedar.

Medite Tricoya dient altijd bevestigd te worden met roestvrij stalen bevestigingsmiddelen in de kwaliteit A2 of A4 (EN 10088-1) of van het type 304 of 316 waar mogelijk.

Gebruik schroeven met een rechte schacht. Voorboren tot 85 – 95 % van de schroefdiameter is noodzakelijk, tenzij zelftappers worden gebruikt. Voorboren is in het bijzonder belangrijk wanneer in de kant van de plaat wordt geschroefd. De boorgaten dienen 1 mm dieper te zijn dan de schroef lang is.

Breng geen schroeven aan vlakbij de hoeken van platen. Over het algemeen dient u bij het schroeven in de vlakke oppervlakken minstens 25 mm uit de hoeken te blijven; aan de kanten dient een afstand van ten minste 75 mm uit de hoek te worden aangehouden. In die gevallen waarin andere bevestigingsmethoden niet kunnen worden toegepast, kunnen RVS spijkers met een kleine diameter worden gebruikt. Bij het spijkeren in de kant van de plaat dient u dan wel minimaal 70 mm uit de hoek te blijven. Om splijten van de plaat te voorkomen, dient een onderlinge afstand van ten minste 150 mm tussen de spijkers te worden aangehouden. Een stevigere verbinding wordt verkregen wanneer gebruik wordt gemaakt van schroefspijkers, die enigszins schuin in de plaat worden geslagen.

Uit tests is gebleken dat onedele en gegalvaniseerde metalen die in direct of indirect contact worden gebracht met hout dat zuur bevat, in een vochtige omgeving corroderen. Het wordt dan ook met klem aangeraden om waar enigszins mogelijk producten van roestvrij staal van hoge kwaliteit te gebruiken. Is dit niet beschikbaar, dan dienen de gebruikte metalen of het Medite Tricoya gecoat of op andere wijze van elkaar gescheiden te worden gehouden om direct contact te voorkomen.

Indirect contact kan een probleem vormen bij niet geventileerde toepassingen waar corrosie door condensvorming mogelijk is. (bijv. slotplaten) Net zoals bij elke andere montage dient put en galvanische corrosie voorkomen te worden door bevestigingsmiddelen te gebruiken die samengaan met de metalen gebruikt voor de scharnieren, sloten en overig hang- en sluitwerk. Testen en opgedane ervaring met koper, geanodiseerd aluminium (6063, 6082) en verchroomd staal zijn zeer positief. Neem contact op met uw leverancier van deze materialen om problemen te voorkomen.

Bij de bevestiging van de panelen dienen afstandhouders te worden gebruikt; de panelen mogen niet strak tegen metselwerk worden bevestigd. Dilatatievoegen MOETEN bij het bevestigen met een elastische kit worden afgedicht. (mastiek of siliconen)

## **Afstand tussen de bevestigingspunten**

Medite Tricoya is geen constructieplaat. Daarom kan de afstand tussen de steunpunten van cruciaal belang zijn voor het eindresultaat. Belangrijk is dat in het ontwerp ook rekening wordt gehouden met een minimale beweging van de plaat. (zie het Technische specificatieblad). Geadviseerd wordt de in tabel 2 aangegeven maximale hartafstanden tussen de bevestigingspunten aan te houden voor toepassingen zonder windbelasting. Indien Medite Tricoya gebruikt wordt in toepassingen met windbelasting wordt geadviseerd contact op te nemen met bijvoorbeeld een constructeur om de hartafstand en benodigde bevestigingsmiddelen te laten berekenen.

<b>TABEL 2 - AANBEVOLEN HARTAFSTAND</b> (zonder windbelasting)		
Dikte	Aanbevolen hartafstand	
6 - 9 mm	-	300 mm
12 mm	-	450 mm
15 mm	-	600 mm
18 mm	-	750 - 1000 mm

## Lijmen

### Algemeen

Net als bij alle andere houtsoorten wordt de keuze van de juiste lijm bepaald door de toepassing en de vereiste hechtingseigenschappen van de lijm.

Iedere houtlijm wordt volgens EN 204 in één van 4 hoofdclassificaties (klasse D1 – D4) geclassificeerd. De toepassingen waarvoor Medite Tricoya gebruikt wordt, maakt het gebruik nodig van lijm van de klasse D3 of D4.

Medite Tricoya is met diverse soorten hechtmiddel voor een groot aantal toepassingen getest. Over het algemeen kan Medite Tricoya worden verlijmd met de lijmsorten PVA, PU, RPF of EPI die voor hout het meest gebruikelijk zijn.

**PVA (polyvinylacetaat):** dunne naad, thermoplastisch, licht flexibel (naargelang classificatie), eenvoudig aan te brengen en schoon te maken. Deze lijm is in alle klassen (D1 - D4) verkrijgbaar.

**PUR (polyurethaan):** Klasse D4. De lijmverbinding zwelt licht op, omdat dit hechtmiddel tijdens het drogen uitzet; het te lijmen oppervlak moet dus zeer schoon zijn; al naar gelang de vereiste afwerking moet een eventueel overtollig deel van de lijmlaag worden afgesneden. De lijmverbinding is tamelijk flexibel maar nadat de laag is uitgezet, ook "vol lucht".

**RPF (resorcinol-fenol-formaldehyde):** klasse D4, waterbestendig en tegen een aantal chemicaliën bestand. Tweecomponentenlijm die voor een roodachtig bruine lijmlaag zorgt. Uitstekende mechanische sterkte; kan zowel warm als koud worden gebruikt.

**EPI (Emulsie Polymeer Isocynaat):** een twee-componentenlijm van de klasse D4: hoge sterkte, in hoge mate waterbestendig en goed bestand tegen kruip.

### Gewijzigde eigenschappen

Uit grootschalige tests is gebleken dat de lijmeigenschappen van Medite Tricoya goed zijn. Het is bij verlijmen wel belangrijk rekening te houden met de gemodificeerde eigenschappen. Met name bij gebruik van standaard houtlijmen aangezien deze verharderen bij contact met water of omdat een deel van het vocht in de lijm opgenomen dient te worden door het MDF om een goede hechting tot stand te brengen.

Door het acetyleren wordt het zwellen van de vezels beperkt. Dit kan invloed hebben op het vermogen van lijmnaden om "zelfstandig" uit te harden. Een ander gevolg is dat het evenwichtsvochtgehalte van Medite Tricoya bij vergelijkbare condities merkbaar lager is dan

in normaal MDF. Dit verhoogt de dimensie stabiliteit, maar heeft door de hydrofobe natuur van de plaat ook invloed op het vermogen van de plaat om vocht op te nemen. Het kan zijn dat sommige lijmen die water als katalysator gebruiken en tweecomponentenlijmen hierdoor minder goede hechtingseigenschappen vormen.

Alvorens Medite Tricoya te verlijmen wordt het aanbevolen dit eerst te testen en indien nodig contact op te nemen met uw lijmlieferancier. Deze beschikt over uitgebreide kennis van lijmverbindingen en hechtmiddelen.

## **Verven**

Voor het decoreren van Medite Tricoya kunnen verfsystemen op waterbasis worden gebruikt. Het is niet absoluut noodzakelijk om de randen of de achterkant van de componenten te sealen, maar om een hoogwaardig geverfd oppervlak te verkrijgen, wel aan te raden. Vanwege de uitzonderlijk goede dimensie stabiliteit van Medite Tricoya biedt een aantal verffabrikant uitgebreide garanties op het verfwerk.

## **Algemeen**

Medite Tricoya's compatibiliteit met diverse coatingsystemen is vergelijkbaar met die van standaard MDF en kan afgewerkt worden met de meeste gangbare producten.

Let op: de formules voor de coating kunnen van leverancier tot leverancier verschillen, en natuurlijk verschillen ook de processen al naar gelang de installatie waarmee de coating wordt opgebracht en de samenstelling van het eindproduct. We weten ook dat de formules voor de producten van sommige leveranciers van land tot land verschillen. Ondanks het feit dat Medite Tricoya uitstekend compatibel is, adviseren wij de leveranciers van de coating bij het proces te betrekken. Zij kennen hun producten en de toepassingen door en door, en ze weten hoe ze moeten bepalen wat, gelet op de technische prestaties, de eigenschappen van het afgewerkte product voor wat betreft duurzaamheid en dimensie stabiliteit zijn.

Medite Tricoya hoeft niet te worden afgewerkt. In buitentoepassingen is Medite Tricoya echter vatbaar voor verwerking. Er zijn meerdere chemische, biologische en fysieke processen proberen Tricoya MDF mogelijk aan te tasten.

Wanneer Medite Tricoya zonder afwerking wordt gebruikt, kan er verkleuring in de vorm van bijv. blauwe vlekken ontstaan en kan het onder invloed van UV-straling onregelmatig verwerken. Ook bij gebruik van agressieve schoonmaakmiddelen, voedingsmiddelen en andere substanties die per abuis op Medite Tricoya zijn achtergebleven, kunnen er vlekken ontstaan. Verkleuring kan ook rond metalen bevestigingsmiddelen worden veroorzaakt. Medite Tricoya kan in de buitenlucht niet alleen aan het oppervlak verkleuren, maar ook kan de textuur ervan na verloop van tijd ruwer worden.

Voor het verkrijgen van een natuurlijk uiterlijk met minder kans op verkleuring, wordt de toepassing van een doorzichtige (film vormende) coating, een coating die geen film vormt, een beits op oliebasis of een hydrofoob middel aanbevolen. Coatings die geen film vormen kunnen worden toegepast als wateropname geen probleem is. Beits op oliebasis en hydrofobe middelen hebben waterafstotende eigenschappen, maar kunnen vaak niet voorkomen dat op horizontale delen water wordt opgenomen.

## Vergrijzen

Medite Tricoya zal, wanneer het in de buitenlucht wordt gebruikt, uiteindelijk "vergrijzen" als gevolg van twee biologische processen die in de vezels van het hout en aan het oppervlak ervan plaatsvinden:

-- Door het UV-licht worden bepaalde substanties in de structuur van Medite Tricoya voor een deel afgebroken, waardoor het oppervlak lichter van kleur wordt (natuurlijke houtsoorten krijgen hierdoor hun typisch donkerbruine kleur). Deze substanties zijn in water oplosbaar en het oppervlak van het Medite Tricoya verbleekt als het met water wordt afgewassen.

-- Door UV verweerd hout heeft een meer open structuur, waardoor zich aan en op het oppervlak verkleuringen, mossen en algen kunnen ontwikkelen die in het materiaal kunnen doordringen. In Medite Tricoya kunnen ze echter niet voor verrotting zorgen. De meest voorkomende oppervlakteschimmel is blauwschimmel, een schimmel die zwart van kleur is maar samen met de lichte kleur van het hout het oppervlak een grijze schijn geeft. Medite Tricoya is volkomen natuurlijk en niet giftig, zodat blauwschimmel op Medite Tricoya kan groeien als dit niet van een coating wordt voorzien. Het ontstaan van blauwschimmel kan worden voorkomen door een hoogwaardige UV-bestendige coating toe te passen. Hierdoor wordt het hout ook beschermd tegen abusievelijke verkleuring door bijv. gemorst voedsel.

## Dimensiestabiliteit

Medite Tricoya is uiterst vormvast; dit betekent echter niet dat het volledig inert is. Veranderingen in het vochtgehalte kunnen geringe veranderingen in het volume van het Medite Tricoya veroorzaken; hiermee dient bij het ontwerp van uw product en het installeren ervan rekening worden gehouden (zie het Technische Specificatieblad).

## Thermische weerstand

	Dikte mm	R waarde m <sup>2</sup> K/W
Medite Tricoya	6	0.056
Medite Tricoya	9	0.085
Medite Tricoya	12	0.114
Medite Tricoya	15	0.150
Medite Tricoya	18	0.180

## Afvalhout en aspecten van de afdanking

Gebruikt Medite Tricoya kan op dezelfde manier worden behandeld als normaal MDF. Medite Tricoya is niet giftig en er gelden geen speciale regels voor de verwijdering ervan. De lange levensduur, de veelzijdige toepassingsmogelijkheden en het feit dat het niet giftig is, maken Medite Tricoya geschikt voor hergebruik en recycling.



Medite® is een wettig gedeponeerd handelsmerk van Medite Europe Limited. Dit merk mag niet worden gebruikt of gereproduceerd zonder onze schriftelijke toestemming. Tricoya® en het Trimarque Device zijn geregistreerde handelsmerken in het bezig van Titan Wood Limited en mogen niet gebruikt of gereproduceerd worden zonder schriftelijke toestemming.